

# HM-779.6

Hot Melt



## DAEHEUNG CHEMICAL

HM-779.6 은 열가소성수지를 주재료로 하여 상온에서 고체상의 물질로 용해되거나 분산시키지 않고 100% 고형분만을 열에 용융시켜 액상으로 만들어 사용하는 환경 친화형 접착제로서 가장자리(Edge) 접착과 선도포(Pre-coating)에 사용되는 열가소성 합성 수지 접착제입니다.

### 1. 용도

- 폴리에스터 가장자리의 접착
- 멜라민 수지 가장자리의 접착
- 선처리된 PVC, PP 그리고 ABS 가장자리
- 압착하지 않은 수지 함침 종이 Edge banding
- 목재 및 베니어 합판 가장자리

### 2. 성능

- 광범위한 적용범위
- 뛰어난 재용융성
- 가장자리 선도포의 적합성
- Edge 에 대한 내열성 약 80℃, 내한성 약 20℃ (건조터널에서 짧은 시간 동안 약 120℃까지 견딤)
- 뛰어난 내수성 (베니어 합판의 착색과 표백 공정 시 중요)과 내구성
- 우수한 산화 방지성

### 3. 물리적 성질

물성	내용
주성분	EVA 공중합체
외관	흰색, 아이보리색 과립
비중	1.38 g/cm <sup>3</sup>
점도	130,000±22,000 mPas (at 180℃)
	80,000±15,000 mPas (at 200℃)
용해조건	50±15g/10min (DIN 53 735)
연화점	105±5℃ (Ring and ball)
최적작업온도	200~210℃

#### 4. 사용방법

---

- 피착재의 기름, 먼지, 수분, 녹 및 오물 등을 완전히 제거하여 주십시오.
- 상온에서 작업하여 주십시오. (목재의 가장 적합한 수분함량은 8 ~ 10 % 이상이며 상온은 18℃ 낮지 않아야 합니다.
- 용융된 핫멜트를 피착면에 도포한 후 10 초 이상 압착하여 실온으로 냉각시키십시오.
  - ※ 도 포 방 법
    - Roll applicator 를 가진 자동 Edge bonding 기계
    - 또는 스프레이 노즐 applicator 를 지닌 자동화 Edge bonding 기기
    - 선도포(pre-coating)를 위한 기기
- 핫멜트의 경화시간은 실온에서 10 초 이내이므로 도포 후 신속하게 작업하여 주십시오.

#### 5. 포장단위

---

- 25kg 포대

해당 제품의 문의사항이 있으시면 연락을 주시거나, MSDS(물질안전보건자료)를 참고하시길 바랍니다.

**DAEHEUNG CHEMICAL CO., LTD.**

경기도 평택시 산단로64번길 68 대흥화학공업(주)

**Telephone** 02-554-8211, 031-668-1424

**Facsimile** 02-554-8215, 031-668-1425

**Website** www.dhcbond.co.kr



**DAEHEUNG CHEMICAL**