

DW-43(A,B)

For PVC frame wrapping

**DAEHEUNG CHEMICAL**

DW-43(A,B)는 2액형 POLY-URETHANE계 접착제로서, PVC SHEET 및 FILM과 PVC 성형물 등의 WRAPPING 작업에 우수한 작업성 및 접착력을 발휘하는 제품입니다.

1. 용도

- PVC 성형물과 플라스틱 물딩에 PVC 등의 플라스틱 FILM 의 WRAPPING 접착

2. 성능

- PVC 성형물의 WRAPPING 작업에 우수한 작업성 및 접착력을 발휘합니다.
- 초기 및 상태 접착력이 양호합니다.
- 속 경화형으로 LINE 의 성력화가 가능합니다.
- 내한성, 내약품성, 내수성이 우수하며, 열에 대한 수축율이 적습니다.

3. 물리적 성질

물성	DW-43A (Resin)	DW-43B (Hardener)	비고
주성분	Urethane resin	Poly isocyanate	
외관	무색 투명 점조액	무색 투명 점조액	
고형분	28±1%	70±1%	at 105±5℃ x 3hr
점도	8,000±1,000 cps	Very dilute liquid	at 20℃, BF #4 10rpm
비중	0.85±0.1 g/cm ³	1.0±0.1 g/cm ³	at 20℃
혼합비	17	1	By weight
가사시간	8 hr		at 20℃
경화시간	24 hr		at 20℃
저장안정성	원형 상태로 9개월 (밀봉 상온 보관)		

4. 사용방법

- DW-43(A)와 DW-43(B)를 중량비 17 : 1의 비율로 정량 배합하여 충분히 교반 후 사용하여 주십시오.
- WRAPPING 기계를 이용하여 접착하여 주십시오.
 - 도포방법: KNIFE COATER, ROLLER등
 - 도 포 량: 60~150 g/m² (0.06~0.09mm)
 - LINE속도: 10~20 m/분
 - 건조온도: 50±10 ℃

- 접착제를 피착재 (PVC SHEET)의 한 면에 도포하여 약 50℃ 이하의 건조기를 통과하여 용제를 증발시킵니다.
- 다른 한편으로는 PVC 성형물 등의 접착하고자 하는 대판을 연속적으로 투입하여 먼지, 오물 등을 흡입 제거하고, INFRA RED등의 열풍으로 예열합니다.
- 도포 및 예열된 PVC SHEET 와 대판을 연속적으로 접착하여 양생 및 가공공정으로 넘어갑니다.
※ 상기의 접착 사양은 피착재의 종류, 기계의 적성, 작업 및 작업장 조건 등에 따라 다소 조정될 수 있습니다.

5. 취급주의사항 및 보관방법

- 혼합과 동시에 경화반응이 진행되니 가사시간 이내에 사용하여 주십시오.
- 유기용제가 함유되어 있으므로 일부러 냄새를 맡지 마시고 화기에 주의하여 주십시오.
- 작업장은 항상 환기가 잘 되도록 하여 주십시오.
- 사용 후 접착제 용기는 밀봉하여 건냉암소(5~25℃)에 보관, 관리하여 주십시오.
- 운송 및 보관 시 내용물이 변질되지 않도록 직사광선을 피하고 습기가 적은 건냉암소(5~25℃)에 보관하여 주십시오.
- 취급 및 보관 부주의로 품질이 저하된 제품은 당사에서 책임지지 않습니다.
- 사용한 용기 및 기구는 당사의 전용 신나를 사용하면 깨끗이 세척됩니다.
- 구체적인 사항은 MSDS 자료를 참조하여 주십시오.

6. 포장단위

- DW-43(A) [주 제]: 15kg Tin C/N
- DW-43(B) [경화제]: 850g Tin C/N

해당 제품의 문의사항이 있으시면 연락을 주시거나, MSDS(물질안전보건자료)를 참고하시길 바랍니다.

DAEHEUNG CHEMICAL CO., LTD.

경기도 평택시 산단로 64번길 68 대흥화학공업(주)

Telephone 02-554-8211, 031-668-1424

Facsimile 02-554-8215, 031-668-1425

Website www.dhcbond.co.kr



DAEHEUNG CHEMICAL