

# DW-35(A,B)

For Film wrapping



## DAEHEUNG CHEMICAL

DW-35(A,B)는 2액형 POLY-URETHANE RESIN 계 접착제로서, 목재, 플라스틱과 종이, FILM 등의 WRAPPING 작업에 우수한 작업성 및 초기접착력을 발휘하는 제품입니다.

### 1. 용도

- 목재 플라스틱과 종이, FILM 등의 WRAPPING 작업

### 2. 성능

- 플라스틱 Film 과의 Wrapping 작업에 우수한 작업성 및 접착력을 발휘합니다.
- 초기 및 상태 접착력이 양호합니다.
- 속 경화형으로 LINE 의 성력화가 가능합니다.
- 내한성, 내약품성, 내수성이 우수하며, 열에 대한 수축율이 적습니다.

### 3. 물리적 성질

물성	DW-35(A) (주제)	DW-35(B) (경화제)	비고
주성분	Urethane resin	Polyisocyanate	
외관	무색 투명 점조액	흑갈색 점조액	
고형분	20~21%	75±2% 이상	at 105±5°C x 3hr
점도	2,000~2,500 cps	2,000±200 cps	at 20°C, RION VT-04 #1
비중	0.85±0.1	1.0±0.1	at 20°C
혼합비	15	1	By weight
가사시간	8 hr		at 20°C
경화시간	24 hr		at 20°C
저장안정성	원형 상태로 9개월 (밀봉 상온 보관)		

### 4. 사용방법

- DW-35(A)와 DW-35(B)를 중량비 15 : 1 의 비율로 정량 배합하여 충분히 교반 후 사용하여 주십시오.
- WRAPPING 기계를 이용하여 접착하여 주십시오.
  - 도포방법 : KNIFE, ROLLER COATER 등
  - 도포량 : 100~200 g/m<sup>2</sup>
  - LINE 속도 : 10~20 m/분
  - 건조온도 : 35±10°C

## TECHNICAL DATA SHEET – DW 35(A,B)

- 피착재 면의 수분, 먼지, 기름 및 오물을 완전히 제거하여 주십시오.
- 접착제를 피착재 (플라스틱 SHEET)의 면에 도포하여 40℃이하의 건조기를 통과하여 용제를 증발시킨다.
- 다른 한편으로는 접착하고자 하는 FILM 을 연속적으로 투입하여 먼지, 오물 등을 제거 하십시오.
- PVC FILM 을 연속적으로 접착하여 양생 및 가공공정으로 넘어간다.

※ 상기의 접착 사양은 피착재의 종류, 기계의 적성, 작업 및 작업장 조건 등에 따라 다소 조정될 수 있습니다.

## 5. 취급주의사항 및 보관방법

- 혼합과 동시에 경화반응이 진행되니 가사시간 이내에 사용하여 주십시오.
- 유기용제가 함유되어 있으므로 일부러 냄새를 맡지 마시고 화기에 주의하여 주십시오.
- 작업장은 항상 환기가 잘 되도록 하여 주십시오.
- 사용 후 접착제 용기는 밀봉하여 건냉암소(5~25℃)에 보관, 관리하여 주십시오.
- 사용한 용기 및 기구는 당사의 전용 신나를 사용하면 깨끗이 세척됩니다.
- 구체적인 사항은 MSDS 자료를 참조하여 주십시오.

## 6. 포장단위

- DW-35(A) [주 제]: 15kg Tin C/N
- DW-35(B) [경화제]: 1kg Tin C/N

해당 제품의 문의사항이 있으시면 연락을 주시거나, MSDS(물질안전보건자료)를 참고하시길 바랍니다.

### DAEHEUNG CHEMICAL CO., LTD.

경기도 평택시 산단로64번길 68 대흥화학공업(주)

**Telephone** 02-554-8211, 031-668-1424

**Facsimile** 02-554-8215, 031-668-1425

**Website** www.dhcbond.co.kr



# DAEHEUNG CHEMICAL