

DM-60(A,B)

수성Membrane용

**DAEHEUNG CHEMICAL**

DM-60(A,B)는 PVC FILM 을 곡면 가공된 목질재료에 HEAT-REACTIVATION 공법으로 접착하는 용도에 우수한 성능을 발휘하는 URETHANE 계의 2 액형 수용성 접착제로서, 목재 가공 및 산업 자재 분야 등에 적용할 수 있으며, 특히 수성 URETHANE EMULSION 을 BASE 로 한 무독성 제품 이므로 작업자의 건강 안전 및 쾌적한 작업 환경을 유지할 수 있는 제품입니다.

1. 용도

- PB, MDF 에 MEMBRANE PRESS 를 이용한 PVC 성형접착용
- 목재, MDF, PB, 합판 등의 목재류에 PVC 플라스틱 등의 THERMO-PLASTIC FILM 의 MEMBRANE 접착

2. 성능

- 초기 및 상태 접착력이 양호합니다.
- SPRAY 성이 양호하여 표면 LEVELING 성이 우수합니다.
- 수용성 제품이므로 유해성, 인화성 및 환경오염이 없습니다.
- 내한성, 내약품성, 내수성이 우수하며, 열에 대한 수축율이 적습니다.

3. 물리적 성질

물성	DM-60A (Resin)	DM-60B (Hardener)	비고
주성분	Urethane resin	Poly isocyanate	
외관	유백색 점조액	무색 투명 점조액	
고형분	40±1%	90% 이상	at 105±5℃ x 3hr
점도	300±100cps	2,000cps 이하	25℃ Brook Field 20rpm
비중	1.02~1.08g/cm ³	1.11~1.15g/cm ³	at 25℃
혼합비	20	1	By weight
가사시간	12 hr		at 20℃
경화시간	24 hr (조건에 따라 다름)		at 20℃
저장안정성	원형 상태로 9개월 (밀봉 상온 보관)		

4. 사용방법

- DM-60(A)와 DM-60(B)를 중량비 20 : 1의 비율로 정량 배합하여 충분히 교반 후 사용하여 주십시오.
- MEMBRANE 기계를 이용하여 접착하여 주십시오.

※ SPRAY 접착 작업 조건

- SPRAY GUN NOZZLE DIA: 0.8 ~ 1.4 mm
- 공기 압력: 3.5 ~ 5.0
- 토출 거리: 60 ~ 80 cm
- 도 포 량: 150 ~ 250 g/m²
- 도 포 폭: 15 ~ 20 cm

※ OPEN TIME: 1 ~ 8 hr

※ 진공 압력: 700 ~ 760 mmHg

※ 압축 압력: 4 kgf/cm²

※ 피착재 표면 온도: 60 ~ 90 °C (열원의 온도: 150 ~ 160°C)

※ 가압 시간: 120초 이상

※ 양생 시간: 48hr

- 접착제를 피착재 (MDF, PB 등)의 한 면에 SPRAY 도포하여 OPEN TIME 1시간 후 상기 조건의 MEM BRAIN 설비를 이용하여 접착하여 주십시오.
- ※ 상기의 접착 사양은 피착재의 종류, 기계의 적성, 작업 및 작업장 조건 등에 따라 다소 조정될 수 있습니다.

5. 취급주의사항 및 보관방법

- 혼합과 동시에 경화반응이 진행되니 가사시간 이내에 사용하여 주십시오.
- 양호한 표면 LEVELING을 얻기 위하여 피착재 표면의 이물질 등은 사전에 청소나 SANDING 등에 의해 제거하여 주십시오.
- 작업장은 항상 환기가 잘 되도록 하여 주십시오
- 사용 후 접착제 용기는 밀봉하여 건냉암소(5~25°C)에 보관, 관리하여 주십시오.
- 운송 및 보관 시 내용물이 변질되지 않도록 직사광선을 피하고 습기가 적은 건냉암소(5~25°C)에 보관 하여 주십시오.
- 취급 및 보관 부주의로 품질이 저하된 제품은 당사에서 책임지지 않습니다.
- 사용하는 FILM의 종류, 재질, PRIMER등에 의해 접착 물성의 차이를 야기할 수 있으므로 소재의 선택에 주의하여 주십시오
- 사용한 용기 및 설비는 즉시 물로 세척하여 주십시오.
- 구체적인 사항은 MSDS 자료를 참조하여 주십시오.

6. 포장단위

- DM-60(A) [주 제]: 20kg Tin C/N
- DM-60(B) [경화제]: 1kg Tin C/N

해당 제품의 문의사항이 있으시면 연락을 주시거나, MSDS(물질안전보건자료)를 참고하시길 바랍니다.

DAEHEUNG CHEMICAL CO., LTD.

경기도 평택시 산단로 64 번길 68 대흥화학공업주

Telephone 02-554-8211, 031-668-1424

Facsimile 02-554-8215, 031-668-1425

Website www.dhcbond.co.kr



DAEHEUNG CHEMICAL