

SR 7118

RTV 초산형 실리콘 실란트



DAEHEUNG CHEMICAL

SR 7118 은 실리콘 폴리머를 주성분으로 한 산업용 실리콘 RTV 제품으로 경화속도 및 부착력이 우수하며 실리콘의 장점인 우수한 내구성 및 내후성을 가진 제품입니다. 특히 자동차 용도로 설계되어 Air GUN 에 대한 작업성이 우수한 제품입니다.

1. 용도

- 유리 글레이징
- 알루미늄 샤시 글레이징
- 버스 사이드 글라스 실링

2. 성능

- 실리콘 제품으로 Non-Slump 제품입니다.
- 경화 속도가 빠른 속건성 제품입니다(경화속도가 온/습도에 따라 차이가 나는 축합형 제품입니다)
- 폭 넓은 온도 조건에서(4°C ~50°C)도 작업성이 우수합니다.
- 저온(-48°C) 및 고온(120°C)에서도 본래의 탄성을 유지합니다.
- 접착력이 우수하여 대부분의 재질에 프라이머 없이 사용이 가능하나 피착재에 따라서는 프라이머를 사용하여야 됩니다.
- 실리콘을 주성분으로 하여 기타 유기재료에 비하여 내후성 및 내구성이 우수합니다.

3. 물리적 성질

물성	내용
주성분	실리콘 폴리머
경화 조건	수분 경화형
경화 형태	초산 경화형
점성	소프트 페이스트(Soft paste)
색상	투명, 백색(주문 색상 가능)
비중	1.01~1.05
표면 경화시간	5분 이내(23°C, 50% RH)
완전 경화시간	72시간(3mm/23°C, 50% RH)
경도	20~30(Shore A)
인장강도	1.0N/mm ² 이상
신율	300%이상
적용 온도범위	-48~120°C
유효기간	원형 상태로 12개월(건냉암소 5~25°C 보관)

4. 사용방법

- **조인트**
조인트가 인장, 수축을 고려한 움직임 허용치를 두어 설계대로 되어있는지 확인한다.
- **조인트부위 청소 및 건조**
접착에 방해가 될 수 있는 기름, 먼지, 연마 잔여물 등을 완전히 제거하여 수분 및 기름기가 없도록 한다. (세척제 사용 금물)
- **마스킹 테이프 작업**
시공 시 피착 부위를 깨끗이 하기 위해 설치한다.
- **백업(Back - up)재 설치**
백업재는 3면 접착을 방지하기 위하여 사용하며 실제 실제 조인트 폭 보다 약간 큰 것을 사용하고 폴리에틸렌폼이나 폴리우레탄폼이 좋다.
백업재는 정확하고 일정한 깊이로 설치하여야 한다.
- **프라이머 작업**
프라이머는 필요한 재질에만 사용하며 그 역할은 SR-7200 단독으로 원하는 접착력을 얻지 못한 경우 접착력 증진제로 사용된다.
- **코킹(Caulking)**
용기의 노즐을 조인트 폭에 알맞게 잘라낸 후 조인트 부분 깊숙이 노즐을 삽입하여 충분한 량의 제품을 충전 시키면서 천천히 움직인다.
- **표면 마무리 작업(Tooling)**
조인트 폭에 알맞은 고무 칼이나 주걱 등을 이용하여 제품 표면을 일정한 각도로 깨끗이 밀어준다. 교차부분이나 코너부분은 여러 차례 주걱으로 밀어준다. 표면처리 작업은 표면이 경화되기 시작하면 작업을 할 수 없으므로 건조 시간을 참조하여야 한다.
- **마스킹테이프 및 잔여 제품 제거**
틀링 작업이 끝나면 지체 없이 마스킹테이프를 제거해야 하며 이때 테이프에 묻어있는 제품이 다른 곳에 오염되지 않도록 주의한다.
잔여 제품은 경화되기 전에 톨루엔 등의 솔벤트로 닦아내고 경화 후에는 칼로 긁어내야 한다.

5. 취급 주의사항 및 보관 방법

- 운송 및 보관 시 직사광선을 피하고 습기가 적은 건냉암소(5~25℃이하)에 보관하여 주십시오.
- 환기가 잘되는 곳에서 작업하고 장기간 증기를 흡입하지 마십시오.
- 장기간 또는 반복적인 피부 접촉은 자극을 일으킬 수 있습니다.
- 눈에 들어갔을 때, 즉시 물로 씻고 전문의와 상담 하십시오.
- 본 제품은 해당용도 이외의 사용을 금합니다.
- 핫멜트와 혼용하여 사용하지 마십시오.
- 복층유리, 어항, 전문 SPEC제품을 필요로 하는 곳에는 사용하지 마십시오.
- 취급 및 보관 부주의로 품질이 저하된 제품은 당사에서 책임지지 않습니다.
- 구체적인 사항은 MSDS 자료를 참조하여 주십시오.

6. 포장단위

- 300ml 카트리지

Please contact us for further information or see Material Safety Data Sheet (MSDS) for this product.

DAEHEUNG CHEMICAL CO., LTD.

경기도 평택시 모곡동 430-8 대흥화학공업(주)

Telephone 02-554-8211, 031-663-5251

Facsimile 02-554-8215, 031-664-3361

Website www.dhcbond.com



DAEHEUNG CHEMICAL