

IGS 420

RTV 복층유리용 2액형 실란트



DAEHEUNG CHEMICAL

IGS 420 은 알코올 경화형의 2 액형 실리콘 실란트로 소재에 대한 접착력이 뛰어나며 내후성 및 내구성이 우수하여 일반 복층 유리용(Pair Glass seal) 2 차 실링용으로 사용하기에 적합한 접착력과 강도를 갖춘 제품입니다.

1. 용도

- 일반 주거용 복층유리 2 차 실링용(구조용으로는 사용불가)

2. 성능

- 2 액형으로서 배합비에 따라 경화시간 조절이 용이합니다
- 유기용제가 없는 Non-slump 타입의 제품입니다
- 우수한 내오존성, 내자외선성, 내구성을 갖춘 제품입니다
- 저온(겨울철)에서의 작업성이 우수합니다(온도에 따른 물성변화가 치오콜에 비해 적음)
- 경화시간이 빠른 속경화 타입의 제품입니다
- 유리와 알루미늄 Spacer(간봉)에 대한 접착력이 우수합니다

3. 물리적 성질

1) 경화 전 물성

물 성	단 위	IGS 420A (주제)	IGS 420B (경화제)
색 상	-	미백색	흑 색
점 성		Paste	Paste
비 중	-	1.48	1.04
혼합비율	무게비	12.5 : 1	
Snap time (가사 시간)	min	15	

시험조건 : 23°C, 50% 상대습도

2)경화 후 물성

물 성	단 위	IGS 420
지촉경화시간(TFT)	min	18
경 도	Shore A	30
인장 강도	N/mm ²	1.60
신 율	%	260
색 상	-	흑색

양생 시간 : 3일*23°C, 50% 상대습도

4. 사용방법

- 조인트부위 청소 및 건조
 - 시공부위의 먼지, 기름, 수분, 연마 잔여물 및 보호코팅 등의 이물질을 제거하십시오.
 - 오염된 부분은 형겅 등을 이용하여 닦아주고 이때 용제가 묻은 표면은 반드시 깨끗한 형겅으로 닦아 내도록 하십시오. 단 세제 또는 물로 세척하는 것은 금합니다
- 실란트 혼합
 - 주제대비 경화제 혼합비를(무게비-12.5:1)에 맞춰서 공기가 혼입되지 않는 믹서(펌프)로 주의하여 완전하게 혼합하십시오
 - ※ 혼합 시 주의사항
 - * 작업성 조절 등으로 혼합비율 수정 시에는 당사 기술부로 문의하여 주시면 적절한 혼합비율을 추천하여 드립니다.
 - 적절치 못한 혼합비율로 작업 시에는 제품물성에 영향을 미쳐 경화불량, 도막연화 등의 현상이 발생할 수 있으니 주의를 요합니다.
 - * 완전한 경화가 이루어지기 전까지는 접착부분에 힘을 가하지 마십시오.
 - * 노즐과 사용한 도구는 톨루엔 또는 MEK 등으로 세척하십시오.
 - * 경화제 및 혼합물은 장시간 공기에 노출 시 경화되므로 노출되지 않도록 주의하여야 하며 믹서(펌프)의 작업중지 시간이 길어지게 되면 실란트가 내부에서 경화되므로 주제만 토출하여 호스 내 경화물이 발생하지 않도록 하십시오.
 - * 제품을 믹서(펌프)에 최초적용 혹은 교체 시에는 혼합이 잘 되는지에 대한 확인이 필요합니다. (확인시험방법 : 가사시간, 버터플라이 테스트, 부착력 테스트)
- 실란트 충전
 - 가사시간 내에 실란트를 반드시 충전 하여야 하며 빈틈이나 기포가 발생되지 않도록 구석구석까지 충분히 충전 하여야 합니다.
- 표면 마무리 작업(Tooling)
 - 충진 작업이 끝나면 실란트가 경화되기 전에 표면 마무리 작업을 실시하십시오.
 - 실란트가 피착면에 완전히 밀착될 수 있도록 실란트 표면을 일정한 각도로 밀어 주며 교차부이나 코너부분에서는 여러 차례 주걱으로 밀어주십시오.
- 청소
 - 작업완료 후 주변부위를 청소할 경우에는 피착재 및 실란트에 영향이 미치지 않도록 주의하십시오.
- 양생
 - 경화 중에는 먼지나 기타 오염으로부터 보호하여야 하며 완전히 경화되기 전까지는 접촉을 금하고 물리적인 충격이 가해지지 않도록 주의하여 주십시오.
 - ※ 제품의 경화성은 계절별, 혼합비 별로 차이가 있으며 혼합 후 실란트의 완전경화를 위한 시간은 23°C 상대습도 50% 조건에서 48시간 이상을 요합니다.

5. 취급 주의사항 및 보관 방법

- IGS 420은 다음과 같은 조건에서는 사용할 수 없습니다.
 - 물리적인 마찰에 의해 마모가 예상되는 조인트 부위
 - 실란트 위에 페인트 도장이 요구되는 부위
 - 고압이 항구적으로 유지되는 부위
 - 지속적인 침수부위 및 매몰이 예상되는 부위

TECHNICAL DATA SHEET – IGS 420

피착면이 젖어있는 경우 및 공기의 흐름이 없는 밀폐된 공간

오일, 가소제, 타르, 왁스 및 기타용제 등이 유출되어 부착저해 및 변색유발의 가능성이 있는 소재 핫멜트와 혼용하여 사용할 수 없으며 어항, 전문 SPEC 제품을 필요로 하는 곳에는 사용을 금합니다

● 보관 및 작업 시 유의사항은 다음과 같습니다

운송 및 보관 시 직사광선을 피하고 습기가 적은 건냉암소 (5~25℃이하)에 보관하여 주십시오.

환기가 잘되는 곳에서 작업하고 장기간 증기를 흡입하지 마십시오.

장기간 또는 반복적인 피부 접촉은 자극을 일으킬 수 있습니다.

눈에 들어갔을 때, 즉시 물로 씻고 전문의와 상담 하십시오.

취급 및 보관 부주의로 품질이 저하된 제품은 당사에서 책임지지 않습니다.

구체적인 사항은 MSDS 자료를 참조하여 주십시오.

● 유효기한

주제 원형상태로 12개월(건냉암소 5~25℃ 보관)

경화제 원형상태로 6개월(건냉암소 5~25℃ 보관)

6. 포장단위

● 주제 : 189 L (275.94kg) Drum

● 경화제 : 18.9 L (19.65kg) Pail

Please contact us for further information or see Material Safety Data Sheet (MSDS) for this product.

DAEHEUNG CHEMICAL CO., LTD.

경기도 평택시 산단로 15번길 52 대흥화학공업(주)

Telephone 02-554-8211, 031-663-5251

Facsimile 02-554-8215, 031-664-3361

Website www.dhcbond.com



DAEHEUNG CHEMICAL